CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

638

EMG

高性能
エレクトリックモーターグリース

製品データシート

適用分野

- *腐蝕、湿気、振動の過酷な条件に晒される電動モーターおよび発電機*
- *強制通気、誘導通気ファン、フィンファン、ブロワー、HVAC*
- *中速から高速で動作するボールベアリングおよびローラーベアリング; nDm 80,000から800,000*
- *高温および低温下で1750 RPM以下および3550 RPMまでで動作するモーター (ISO 100 および 46 粘性供給可能)*

特徴および利点

- 高性能添加剤で強化された合成ベース液
- 優れた熱安定性および機械的安定性
- 非鉄合金に適合する極圧添加剤
- 極端な圧力、振動、および起動/停止条件に対する優れた耐性
- ほぼ完璧な耐水性、耐蒸気性
- 耐食性の保護潤滑剤
- 鉄合金および非鉄合金、ほぼすべてのシールとエラストマーに適合

パッケージ

400g
18kg

取扱説明

グリースガンあるいはLubri-Cup™装置で塗布してください。使用前に接続部品を拭いて汚染物を除去してください。使用時以外はグリース容器の蓋を閉めてください。推奨された間隔で再塗布してください。

説明

Chesterton 638 EMG エレクトリックモーターグリースは過酷な条件下で動作する電動ベアリング用に開発されました。

638 EMG は耐摩耗性および極圧耐性に優れています。高振動下、起動/停止を繰返しながら運転するモーターに使用可能です。配合された極圧添加剤は非鉄合金 (巻き線、ブッシング、ベアリングケージ) に安全なので、電動モーターベアリングに安心して使用できます。

638 EMGは合成基油、当社独自のスルホン酸増粘剤、チェスタートンのQBT添加剤技術で構成されています。638 EMG は熱安定度、機械的安定度に優れています。滴点が318°C (604°F) なので、高温下でも溶解、流出は起こりません。

水洗浄耐性にも優れています。水の汚染度が30%に達しても Chesterton 638 EMG の物理特性が低減することはありません。

638 EMG グリースは、潤滑対象物の運転効率を向上する一方、ベアリングの寿命を延ばし、機器の故障を低減することができます。

638 EMGは、パルプ・製紙工場、鉱山、製鉄所、電力プラント、水処理設備などで使用される、高湿、腐蝕性蒸気、衝撃荷重、振動に晒される電動モーター用に開発されました。

638 EMG は、ASTM D 217安定性テストの結果に従い、大多数のOEMで指定されている剪断安定性のあるポリ尿素あるいはリチウム複合体で増粘された電動モーターグリースに適合することが証明されています。

物理特性

	638 EMG 100	638 EMG 46
外見	グリーン	ベージュ
粘度番号、NLGI	2	2
きめ	滑らかなバター状	滑らかなバター状
基油	PAO 合成	PAO 合成
速度係数 (NDm)*	80,000から500,000	200,000から800,000
増粘剤	当社独自のスルホン酸複合体	当社独自のスルホン酸複合体
基油粘性 (ASTM D 445、DIN 51 561)		
40°Cで	98 cSt	50 cSt
100°Cで	14 cSt	8.5 cSt
粘度指数VI	146	145
比重	0.95から1.05	0.95から1.05
滴点 (ASTM D 2265、DIN 51 801/1)	318°C (604°F)	318°C (604°F)
浸透力 (ASTM D 217、DIN ISO 2137)	265から295	265から295

技術情報は2ページに続く

638 EMG

物理特性

	638 EMG 100	638 EMG 46
剪断安定度 (ASTM D 217)、変化%		
10,000 打	-1.00%	-1.00%
100,000 打	-4.50%	-2.80%
4球荷重テスト (ASTM D 2596、DIN 51 350/4)		
溶接負荷、Kg (N)	800 (7845)	620 (6080)
荷重磨耗指数	130	92
4球磨耗テスト (ASTM D 2266、DIN 51 350/5)、磨耗痕直径、40 kg、1200 rpm、75°C、1時間	0.40 mm	0.42 mm
運転温度 (180°C以上では再潤滑が頻繁に必要)	-40°F (-40°F) 240°F (464°F)	-40°F (-40°F) 240°F (464°F)
オイル分離 (ASTM D 1742)、損失%	< 0.1%	< 0.1%
水洗浄流出度 (ASTM D 1264)、80°C	< 0.05%	< 0.05%
耐食性 (ASTM B 117)、5% NaCl	膜圧50ミクロンで1000時間以上	膜圧50ミクロンで1000時間以上
酸化安定度時間、1000時間 (ASTM D 942)、psi 低下	6	4
銅腐食 (ASTM D 4048)、DIN 51 811	0/1B	0/1B
ホイールベアリング寿命 (ASTM D 3527)、時間	240	280
ISO/DIN 分類	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2HC R1-40	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2 HC

*電動モーターのグリース粘度に関する適切な奨励事項については当社のアプリケーション・エンジニアリング・チームにお問い合わせください。

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
978-469-6888 chesterton.com

© 2022 A.W. Chesterton Company
® 特に注記がない限り、米国およびその他で A.W. Chesterton Companyが所有しライセンス権を持つ登録商標です。

技術データはラボテストの結果を反映し、一般特徴のみを呈示するものです。実際の使用状況はチェスタートンの知識および/または制御を超えるため、使用者が製品の特定の目的に対する適用性を決定し、その結果生じるリスクや障害全ての責任を負わなければなりません。CHESTERTONは、製品交換の必要が生じたとき以外は、特定の目的のための市場性および適正に関する保証をはじめとする保証は、明示、暗示を問わず、切否認いたします。