製品データ・シート: ARC CFW-HT

ARC CFW-HT は、ファイバーで強化したエポキシコンポジットの修理システムで、高リスクアプリケーションにおいて、ASME PCC2 Article 401 に準拠しています。これは、１００％個体を組み込み、粗い凹凸の表面をスムーズにするための伝達パテ、カーボンまたはガラス繊維マットを湿らせ充填する、高温度性に優れる低粘度飽和エポキシ樹脂混合物をロードし、それは損傷または弱化した表面に塗布され、構造の維持を向上します。

- シール漏れ
- 弱化したシステム構成の強化が、高価な交換を防ぐ
- パイプ、タンク、装置への容易な塗布

適用分野

- タンク（スチールまたはファイバーグラス）
- 圧力容器
- パイプ
- エルボ、フランジ、取付部品
- 機器ケーシング
- 熱交換器殻
- ダクト
- 構造ビーム

パッケージおよび塗布面積

- CFW-HTは、キット入りで、直径２４インチのパイプの修理が可能、より大きなキットのオプションがあるので、ARC 販売員に連絡してください
- 各キットには以下が含まれます。
  - ARC 858 QuikPack ２５０グラムが2点（伝達パテをロード）
  - 1.2 ガロンの ARC CFW-HT 飽和樹脂混合物
  - 12" x 18.75' 双方向式ガラス繊維マット
  - 12" x 3.5' 双方向式カーボン繊維
  - 混合と塗布ツール
  - ニトリル手袋

特徴および利点

- **ARC 858 は100%固体**
  - 実績あるピット充填と補修化合物
  - CFW ラップシステムに完全準拠
- **ARC CFW-HT 樹脂は100% 個体**
  - 使用時の安全性を向上
  - 最小限の硬化時の収縮が耐久性を向上
  - 300˚Fまでの使用温度に対応
- **飽和樹脂混合物の低混合粘度**
  - 確実に、繊維を適切に湿潤し、修理の強度を最大限にする
- **ガラス繊維とカーボン繊維マット**
  - ガラス繊維は、電解腐食バリアーで、必要な際に、耐食性を改善
  - カーボン繊維は、強化された構造が、重量率に対する強度を最大化

カーボン繊維の技術データ			
飽和濃度		1.08 g/cc	9.0 lbs/g
引張強度	ASTM D3039	623.8 MPa	107,000 psi
引張弾性	ASTM D3039	29,620 MPa	6,290 ksi
伸長性	ASTM D3039		2.50%
曲げ強度	ASTM D790	407.5 MPa	55,200 psi
重なり剪断接着力	ASTM D5865	23.9 MPa	3,290 psi
引プルオフ接着力	ASTM D4541	20.7 MPa	3,000 psi
バーコル硬度	ASTM D2583		43
熱歪み温度	ASTM D638	269°C	516°F
推奨最大使用温度		149°C	300°F
CF-500 BD マット厚		0.9 mm	0.038"

A.W.Chesterton Company
860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
電話 +1 978-469-6888
フリーダイヤル 844-469-6888
Chesterton.com ARCInfo@Chesterton.com

© 2026 A.W.Chesterton Company.
® 特に注記がない限り、米国およびその他で A.W.Chesterton Company が所有しライセンス権を持つ登録商標です。

技術データはラボテストの結果を反映し、一般特徴のみを呈示するものです。実際の使用状況はチェスタートンの知識および/または制御を超えるものなので、使用者が製品の特定の目的に対する適用性を決定し、その結果生じるリスクや障害全ての責任を負わなければなりません。CHESTERTONは、製品交換の必要が生じたとき以外は、特定の目的のための市場性および適正に関する保証をはじめとする保証は、明示、暗示を問わず、一切否認いたします。