製品データシート：ARC S7

高温対応、耐薬品性ノボラック・ビニルエステル・コーティング

熱サイクル状態が存在する環境での高温、薬品に晒される表面用の低VOCノボラックビニルエステルベース噴霧式保護バリヤコーティング。ARC S7産業用コーティング材は以下の用途が意図されています。

- 最高温度180°Cまで熱サイクル状態に耐性
- 幅広い有機酸、無機酸、および炭化水素ベースの化合物に耐える
- エアレススプレーシステムで容易に塗布

適用分野

- 燃料ガスダクト
- 処理槽
- 貯蔵槽
- ガス・ガス熱交換器
- 電気集じん装置
- 大煙突ライナー
- 反応器ドーム
- バグフィルター
- 蒸発器

パッケージおよび塗布面積

375 µmWFTは300 µmDFT

- 14リットルキットの塗布面積 37.33 m2
- ARC S7は、各コート厚さ375～500 µm wft1での2コートの塗布が推奨される。合計の推奨乾燥膜厚dft2は650～850 µm

注記：構成要素の測定・計量は事前に行うこと。

各キットには、混合および塗布の説明書が入っています。

色：赤と白

1. wft = 湿潤膜厚
2. dft = 乾燥膜厚

24°C以下の輸送温度を維持

特徴および利点

- **耐薬品性高分子マトリクス**
  - 広範な有機酸と無機酸に耐える
  - 冷却壁のもたらす剥離に対する耐性
- **細粒式強化の組み込み**
  - 耐浸透性
- **硬質の樹脂構造**
  - 熱サイクル条件下で亀裂や剥離に耐える
  - 急激な減圧に対する耐性
- **低い混合粘性**
  - 従来型エアレススプレーで簡単に塗布できる
- **高い誘電抵抗**
  - NACE SP0188 準拠の高電圧スパークテストが可能
- **硬化膜は低界面エネルギー**
  - 粒子の付着を低減

技術データ	（すべての結果は常温硬化に基づく）	
組成物　マトリクス	変性エポキシ・ノボラック・ビニルエステル樹脂を触媒と化学反応	
強化	当社独自の高密度強化剤の配合	
硬化密度		1.6 g/cc
圧縮強度	(ASTM D 695)	1,124 kg/cm2 (110 MPa)
曲げ強度	(ASTM D 790)	527 kg/cm2 (51.7 MPa)
曲げ弾性率	(ASTM D 790)	6.35×104 kg/cm2 (6.23×103 MPa)
引張伸び	(ASTM D 638)	1.04%
プルオフ接着力	(ASTM D 4541)	166 kg/cm2 (16.3 MPa)
耐衝撃性（直接）	(ASTM D 2794)	9.1 N-m
ショアーD硬さ	(ASTM D 2240)	89
最大温度 （設備に応じて異なる） 不連続的な高温への暴露の場合は工場に確認のこと	湿潤使用条件 乾燥使用条件	135°C (水) 180°C (連続)
VOC（パーツA & B）	EPA 24 @ 43°C	0.07 kg/l
保管寿命（未開封容器）	6か月 [10°C～24°Cで輸送・保管した場合]	

A.W. Chesterton Company
860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
電話+1 978-469-6888　フリーダイヤル通話844-469-6888
arcindustrialcoatings.com　ARCInfo@Chesterton.com

© 2021 A.W. Chesterton Company.
® は、特に注記がない限り、米国およびその他の国で A.W.Chesterton Company が所有する登録商標です。

技術データは、実験室での試験結果を反映するものであって、一般的な特性についてのみ示すことが意図されています。数多くの実際の塗布の状況は、Chestertonの認識および／または管理の域を越えるものであるため、特定目的でご使用をお考えの製品に対する適合性をご判断いただくと共に、それに関連した一切のリスクおよび責任は製品利用者の負担となります。CHESTERTONは、商品性および特定目的に対する適合性についての保証を含め、明示的または黙示的のいずれであるかを問わず、すべての保証を否認します。